


[illegible]

- Poz. **34.8** płyta żelbetowa gr. 12 cm
- Powierzchnia płyty $A = 2,22 + 0,78) \times 6,30 = 18,80 \text{ m}^2$
- Zużycie stali $18,9 \times 15,0 \text{ C/m}^2 = 284 \text{ kg}$
- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieplezego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $l_{\min} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

- beton C20/25 (B-25)
- stal stal A - II 18G2
- stal profilowa S 235 JRG2 (St35Y)
- elektrody połączeniowe ER-1.46

Zamawiający/ Inwestor						
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		Przedsiębiorstwo Projektowo-Badawczo-Przemysłowe i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowska 11				
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	07/09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
STROP STACJI PRZESYPOWEJ W POZIOMIE + 12,25 m KONSTRUKCJE W POZ. 40.6 – 40.11		Sprawdził	mgr inż. K. Sosna	347/70	07/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Podziałka 1 : 25	Nr projektu 02/09		Nr rys. B – 88, B – 89	
<i>Zastrzeżenie wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim</i>						